Januari 2016

PRESSMEDDELANDE

Konvexa grovrengörings- och ytkonditioneringsrondeller

Nortons sortiment med grovrengörings- och ytkonditioneringsrondeller för användning i vinkelslipmaskiner har utökats med en konvex variant som ger större anläggningsyta. Detta medför bland annat ett bättre utnyttjande av rondellen och mer komfortabel bearbetning för operatören.

Grovrengörings- och ytkonditioneringsrondeller används i bland annat vinkelslipmaskiner för borttagning av ytdefekter, slipmärken, rost, korrosion, färg och glödskal, rengöring av formar, lättare gradning av kanter mm. Nu lanserar Norton 125 mm rondeller för vinkelslipmaskiner i konvex form vilket ger större anläggningsyta. Detta ger flera fördelar jämfört med konventionella plana rondeller som t.ex. att rondellen kan utnyttjas bättre och att bearbetningen blir lättare att kontrollera. Det ger också bekvämare bearbetning för operatören.

I det nya sortimentet ingår Blaze RapidStrip grovrengöringsrondeller för t.ex. borttagning av ytrost, svetsloppor, glödskal och liknande föroreningar samt för allmän grovrengöring. Vidare ingår Vortex RapidBlend som används för gradning och kantslipning på detaljer av titan, nickellegeringar, rostfritt stål, mjukt kolstål och aluminium. De kan även användas för ytkonditionering som borttagning av slipmärken och andra ytdefekter. Vortex RapidBlend kombinerar avverkningshastigheten av en grov rondell med ytfinheten av en fin rondell. Dessutom lanseras RapidBlend med konvex form. Denna rondell används för ytkonditionering på järn och icke-järnmetaller som aluminium och ger minimal smetning vilket eliminerar tidsödande ombearbetning av detaljerna.

”Tack vare den konvexa formen får man ett bättre slutresultat snabbare då man har betydligt bättre kontroll över bearbetningen med en konvex rondell” säger Jonas Falk, försäljningsansvarig på Saint-Gobain Abrasives AB.